

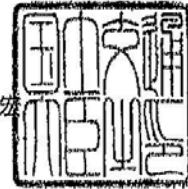


認定書

国住指第645号
平成25年8月8日

株式会社古河テクノマテリアル
代表取締役社長 戸崎 敏夫 様

国土交通大臣 太田 昭彦



下記の構造方法等については、建築基準法第68条の26第1項（同法第88条第1項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法施行令第129条の2の5第1項第七号ハ（防火区画貫通部1時間遮炎性能）の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号

PS060FL-0703

2. 認定をした構造方法等の名称

ケーブル・電線管/外装材付ケイ酸質繊維・有機質バインダー入無機質充填材・セメントモルタル充填/床耐火構造/貫通部分（中空床を除く）

3. 認定をした構造方法等の内容

別添の通り

（注意）この認定書は、大切に保存しておいてください。

1. 構造名：

ケーブル・電線管／外装材付ケイ酸質繊維・有機質バインダー入無機質充てん材・セメントモルタル充てん／床耐火構造／貫通部分（中空床を除く）

2. 申請仕様の寸法等：

申請仕様の寸法等を表1に示す。

表1 申請仕様の寸法等

項 目		申 請 仕 様
開口部	形状	円形
	面積	鋼製スリーブありの場合 0.071m ² 以下(φ300mm以下) 鋼製スリーブなしの場合 0.035m ² 以下(φ211mm以下)
占積率 開口面積又は鋼製スリーブ内断面積に対する ケーブル・電線管の断面積の総合計の割合		56.9%以下
貫通する床の構造等		A/LCパネル又は鉄筋コンクリート造 厚さ100mm以上

3. 申請仕様の主構成材料：

申請仕様の主構成材料を表2に、ケーブル・電線管の構成材料を表3に示す。

表2 申請仕様の主構成材料

項目		申請仕様		
充てん材① (シール材)	材料	有機質バインダー入無機質充てん材		
	密度	0.95 (±0.15) g/cm ³		
	組成 (質量%)	材料組成は社外秘とさせていただきます		
	使用量	開口内に隙間無く密に充てん (充てん材②上に充てん材①を充てん；ケーブル処置長10mm以上、電線管処置長35mm以上(内25mm以上突出し、突出し部分厚さ5mm以上))		
充てん材② (耐火材)	材料	外装材付ケイ酸質繊維		
	充てん量	隙間がないように密に充てん		
	使用方法	耐熱シール材と併用し開口部内に充てん		
	寸法	W25×H25×L50mm以上		
	不織布	材料	①～③のー ①ポリオレフィン系樹脂 ②ナイロン系樹脂 ③ポリエステル系樹脂	
		質量	50g/m ² 以下	
		形状	袋状	
	無機質繊維	材料	ケイ酸質繊維	
		密度	86kg/m ³ 以上	
		組成 (質量%)	材料組成は社外秘とさせていただきます	
	形状	棒状		
充てん材③ (あり又はなし)	材料	セメントモルタル		
	組成 (質量%)	普通ポルトランドセメント	25	
		砂	75	
	使用量	床厚全てに隙間がないよう密に充てん		
鋼製スリーブ (あり又はなし)	材料	鋼製		
	寸法	外径φ21mm以下、厚さ0.5mm以上、床上長さ100mm以下		

表3 申請仕様のケーブル・電線管の構成材料

項目	申請仕様			
ケーブル	导体(又は芯線)の 断面積	1本あたり	325mm ² 以下	
		総合計	3605mm ² 以下	
	総有機量	18.78kg/m以下		
	导体(又は芯線)の 種類	銅、ガラス繊維、その他これらに類する不燃性の材質		
	絶縁体	ポリエチレン系 塩化ビニル系 BPR(エチレンプロピレン系)	厚さ	4.5mm以下
	介在(円形に調整する 充てん材)	紙、ジュート、又はポリオレフィン		
電線管	シース	ポリエチレン系 塩化ビニル系 ポリオレフィン系 合成ゴム系	厚さ	3.1mm以下
	材料	合成樹脂製可とう電線管(JIS C 8411、PP管・CD管)		
	外径	PP管φ52mm以下、CD管φ48mm以下		

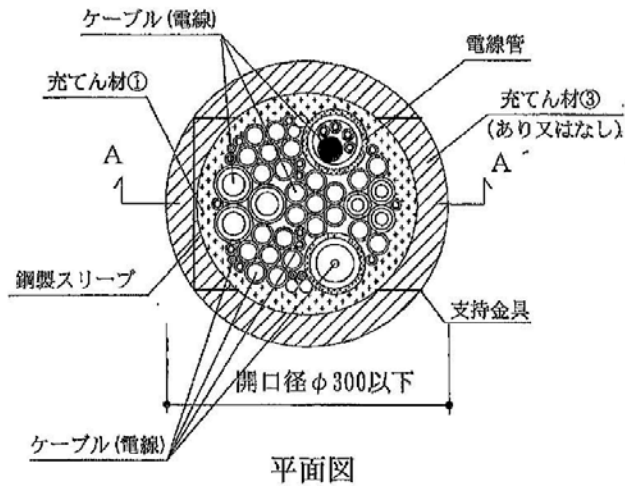
4. 申請仕様の副構成材料：
申請仕様の副構成材料を表4に示す。

表4 申請仕様の副構成材料

項目	申請仕様	
支持金具	材料	①～④の一 ①ステンレス鋼線(JIS G 4309) ②硬鋼線(JIS G 3521) ③鉄線(JIS G 3532) ④亜鉛めっき鉄線(JIS G 3547)
	寸法	線径1.4mm以上(図4参照)
	使用方法	開口内の充てん材①及び充てん材②の保持部材

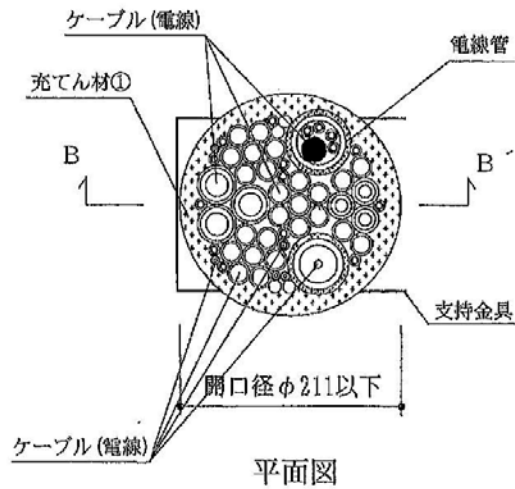
5. 申請仕様の構造説明図：
申請仕様の構造説明図を図1～図4に示す。

単位mm



平面図

(鋼製スリーブありの場合)

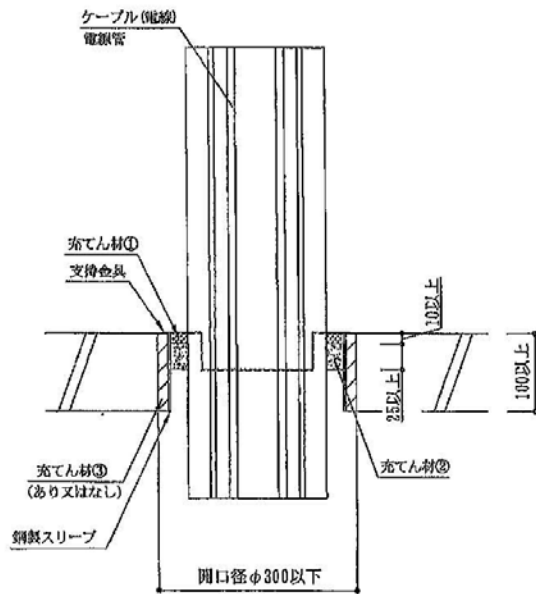


平面図

(鋼製スリーブなしの場合)

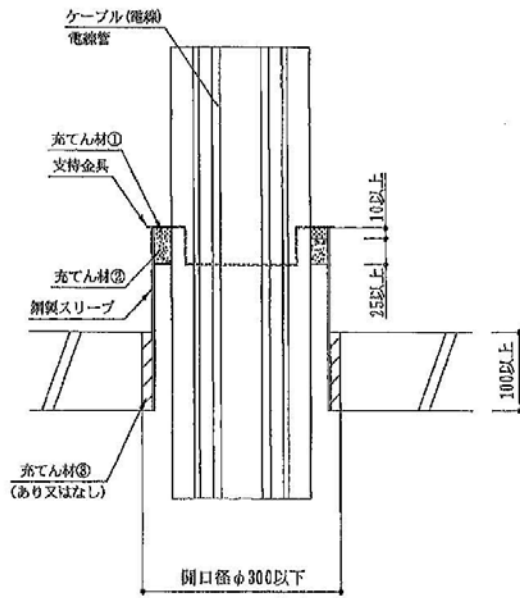
図1 構造説明図

単位mm



A-A' 断面図

鋼製スリーブあり(長さが短い場合)



A-A' 断面図

鋼製スリーブあり(長さが長い場合)

図2 構造説明図

単位mm

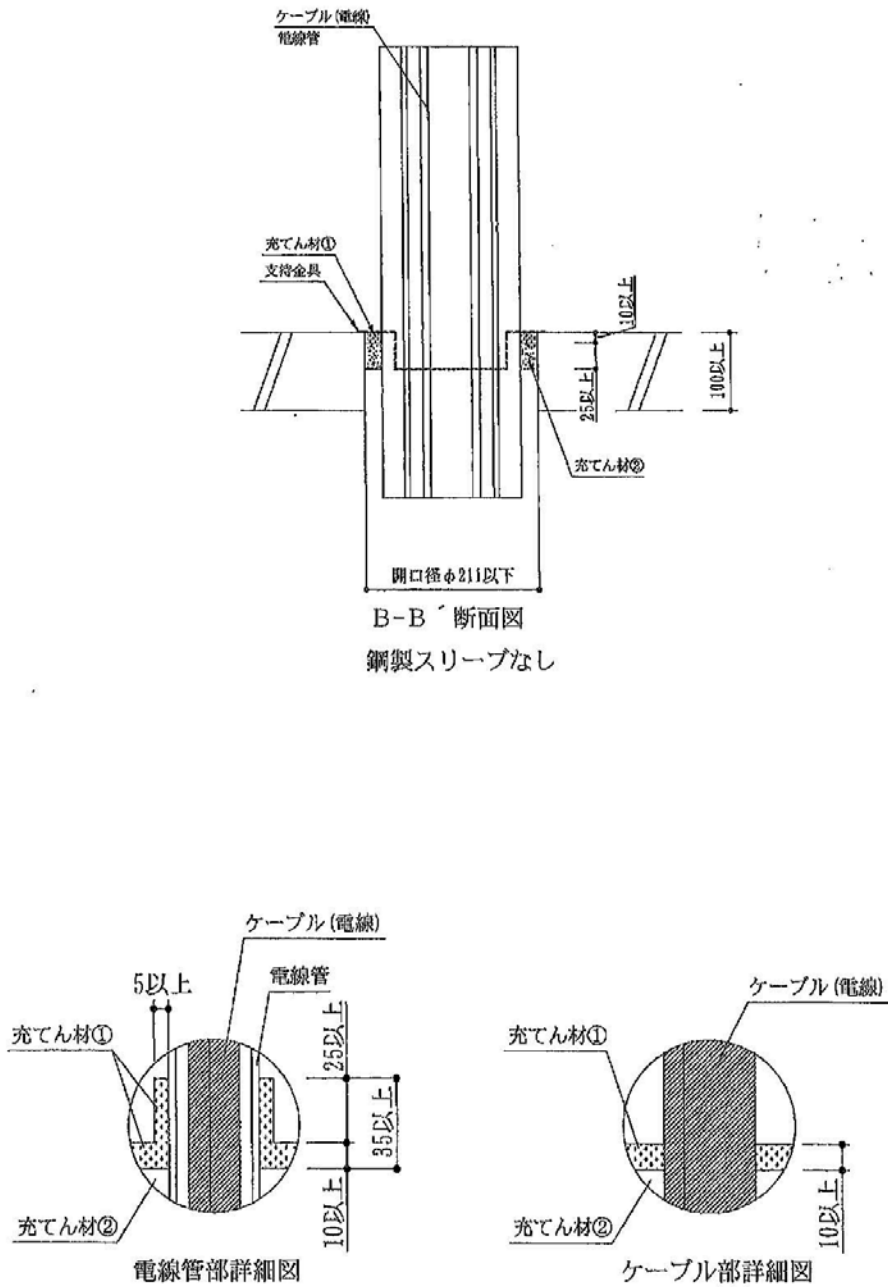
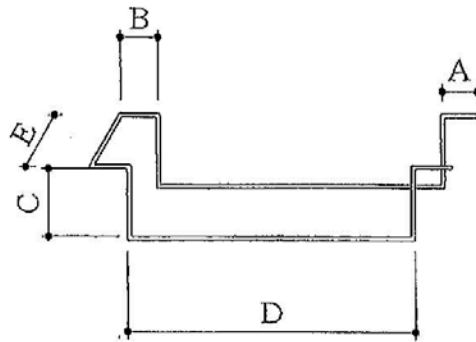


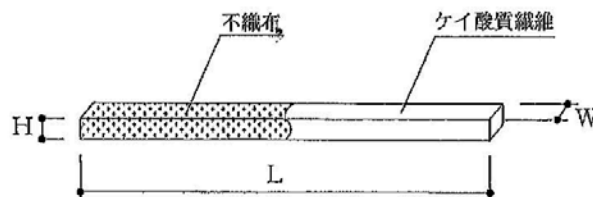
図3 構造説明図

単位mm



開口径 (呼び径)	各部寸法の一例				
	A	B	C	D	E
φ55 (φ50)	30	35			35
φ80 (φ75)					50
φ110 (φ100)					70
φ135 (φ125)					90
φ160 (φ150)					100
φ185 (φ175)					120
φ210 (φ200)					140

支持金具詳細図



W	H	L
25以上	25以上	50以上

充填材②詳細図

図4 構造説明図

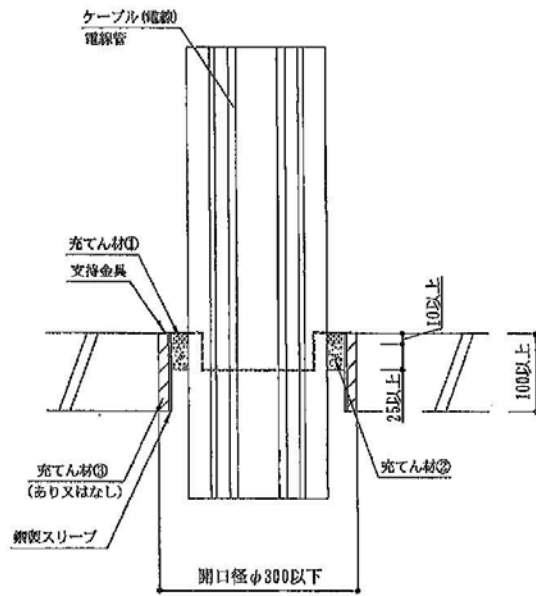
6. 施工方法：

施工図を図5及び図6に示す。

施工は以下の手順で行う。

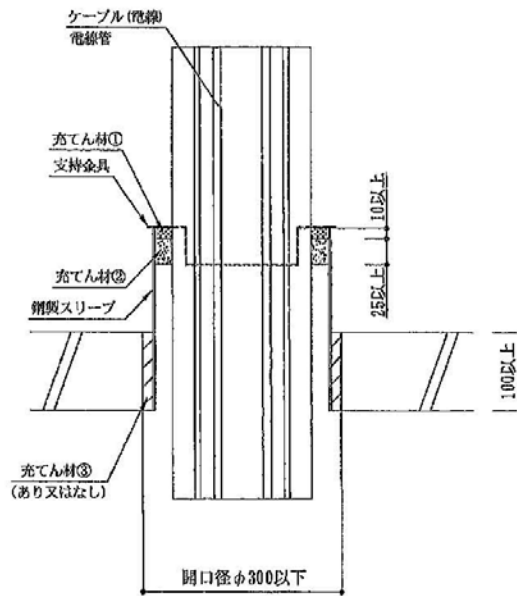
- (1) 開口部の開口面積、床の構造等が申請仕様に適していることを確認する。
鋼製スリーブを用いる場合は、次の何れかの方法で床に鋼製スリーブを埋設する。
 - ①鋼製スリーブ後付け施工
ALCパネル又は鉄筋コンクリート造等の床にボイド又はコアドリル等を使用して開口を設け、鋼製スリーブを充てん材③(セメントモルタル)で埋め戻す。
 - ②鋼製スリーブ先付け施工
鉄筋コンクリート造等の床の場合に、鋼製スリーブを鉄筋又は型枠等に固定し、コンクリートに埋設する。
- (2) 開口部の周囲を清掃する。
- (3) 支持金具を開口に取り付け、支持金具上に耐火材を隙間なく設置する。
- (4) 充てん材②(耐火材)の上に充てん材①(シール材)をケーブルとの間に隙間なく10mm以上充てんする。ただし、合成樹脂製可とう電線管には35mm以上(内25mm以上は突出し、突出し部分の厚さは5mm以上)となるように巻き付ける。

単位mm



A-A' 断面図

鋼製スリーブあり(長さが短い場合)



A-A' 断面図

鋼製スリーブあり(長さが長い場合)

図5 施工図

単位mm

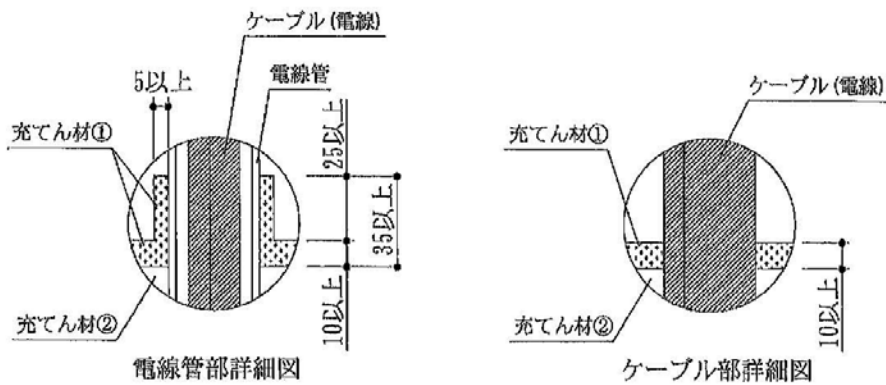
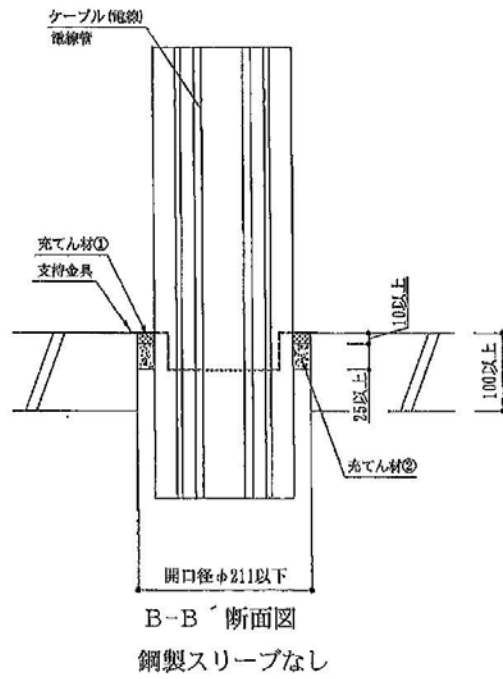


図6 施工図